

Kroko Print Solutions Oy
Vinkakatu 4
15700 Lahti

Tilaus Teippinauhujen liimauslujuus

Näyte Kroko Print Solutions Oy:n toimittamat teippinauhat:

- Kroko BW24P
- Kroko BW24PS
- Kroko BWF24P
- Epson LC-6WBN
- Dymo D2 Standard 69241
- Brother TXE-251

Työn kuvaus Kroko Print Solutions Oy toimitti näytteet testattavaksi. 300x 24 mm testikappaleet kiinnitettiin 125 mm matkalta asetonilla puhdistettuihin teräslevyihin. Näytteet vakioitiin liimauksen jälkeen vakio-olosuhteissa 23 ± 2 °C. 50 ± 5 % RH vähintään 24 h ja testattiin samoissa olosuhteissa.

Liimauslujuusmääritettiin standardin ASTM D 3330 mukaisesti Lloyd EZ20 -vetolaitteella, jonka tarkkuusluokitus on 1 (SFS-EN ISO 7500-1). Nauhattestattiin 180° vetoasennossa. Teippinauhan päästä taitettiin 12 mm kaksin kerroin, josta nauhakiinnitettiin vetokoneen kiinteään leukaan. Teippiä revittiin 25 mm teräslevystä ja levy kiinnitettiin vetokoneen liikkuvaan leukaan. Teipit revittiin nopeudella 5 mm/s koko pituudeltaan. Tulokset laskettiin repimisvoiman keskiarvona 25–75 mm matkalta viidestä rinnakkaiskoekappaleesta.

Tulokset

Tulokset on esitetty taulukossa 1. Repimislujuus on laskettu jakamalla repimisvoima teippinauhujen nimellislevydeellä ja kertomalla tulos kymmenellä.

Taulukko 1. Liimauslujuus, ASTM D 3330/A

Näyte	Repimisvoima (N)	Repimislujuus (N/10 mm)
Kroko BW24P	15,3 ± 0,24	6,4 ± 0,10
Kroko BW24PS	20,6 ± 1,61	8,6 ± 0,67
Kroko BWF24P	26,6 ± 0,62	11,1 ± 0,26
Epson LC-6WBN	13,9 ± 0,68	5,8 ± 0,28
Dymo D2 Standard 69241	12,1 ± 0,31	5,0 ± 0,13
Brother TXE-251	14,3 ± 0,99	6,0 ± 0,41

Lahdessa 4.3.2020

Ville Leiniö
laboratorioinsinööri
+358 50 3733 592
ville.leinio@muovipoli.fi